

Arica

Descrizione

- spacchetti laterali;
- apertura centrale collo coperta da pattina;
- parte posteriore allungata;
- pittogrammi ricamati sulla manica sinistra;
- utilizzabile in ambiente ATEX;



Manutenzione

Lavare il capo ad una temperatura max di 40 °C; non candeggiare; asciugatura in posizione verticale; stiratura a temperatura max 150 °C; non si può lavare a secco.



cod.prod. V273-0-02 (navy)

NORME

EN 340:2003



EN ISO11612:2008
A1 B1 C1



EN ISO 11611:2007
Class 1 A1



EN1149-5:2008

Taglie

S-3XL

SPECIFICHE TECNICHE DI SICUREZZA

	metodo di prova	descrizione	risultato ottenuto	requisito minimo
Tessuto di base	EN ISO 1833-1977, SECTION 10	Composizione delle fibre:	60% modacrilico 40% cotone	
	EN ISO 12127:1996	Peso per unità di area	210 g/mq	
	EN340: 2003 Paragrafo 4.2 (prEN 14362-1)	Ricerca di ammine aromatiche e cancerogene nei coloranti azoici	Non rilevate	≤30 ppm
	EN340: 2003 Paragrafo 4.2 (ISO 3071)	Innocuità (valore pH)	pH = 6.4	3,5 ≤ pH ≤ 9,5

EN 340:2003 (ISO 105-E04)	Solidità del colore al sudore acetate cotton nylon polyester acrylic wool Variazione di colore	Acido 3-4 4-5 4-5 4-5 3-4 3-4 4-5	Alcalino 3 4-5 4 4-5 3 3 4-5	1-5 1-5 1-5 1-5 1-5 1-5
UNI EN ISO 11612:2009 Paragrafo 6.2 (ISO 17493)	Resistenza al calore a 180°C	Tutti i requisiti sono soddisfatti Max restringimento: 2,6%		<i>Tutti i tessuti e gli accessori rigidi:</i> •Non devono prendere fuoco o fondere •Non devono restringersi per più del 5%
UNI EN ISO 11612:2009 Paragrafo 6.3.2 (UNI EN ISO 15025 PROCEDURA A)	Propagazione limitata di fiamma, accensione superficiale – Testato dopo il pretrattamento	Tutti i requisiti sono soddisfatti PASS A1		•Nessun provino deve prendere fuoco alla sommità o al bordo laterale •Nessun provino deve presentare la formazione di foro
UNI EN ISO 11612:2009 Paragrafo 6.3.2 (UNI EN ISO 15025 PROCEDURA A)	Propagazione limitata di fiamma, accensione superficiale – Testato come ricevuto	Tutti i requisiti sono soddisfatti PASS A1		•Nessun provino deve fondersi, prendere fuoco o produrre detriti fusi •Il valore medio di fiamma residua deve essere ≤ 2 s •Il valore medio del tempo di incandescenza residua deve essere ≤ 2 s
UNI EN ISO 11612:2009 Paragrafo 6.4 (ISO 5077)	Variazione dimensionale	Ordito : -0.5% Trama : +3.2%		<i>Tessuti a maglia</i> $\pm 5\%$ max
UNI EN ISO 11612:2009 Paragrafo 6.5.3 (ISO 13938-1)	Resistenza allo scoppio	>800 KN/m2		800 KN/m2
UNI EN ISO 11612:2009 6.9.2 (ISO 3071)	Innocuità (valore pH)	pH = 6.4		3,5 \leq pH \leq 9,5
UNI EN ISO 11612:2009 Paragrafo 7.2 (ISO 9151)	Determinazione della trasmissione del calore convettivo (Lettera codice B)	Campione 1 2 3	HTI24 5.3 s 5.4 s 5.4 s	Level HTI24 B1 \geq 4.0s B2 \geq 10.0s B3 \geq 20.0s
		LEVEL B1		
UNI EN ISO 11612:2009 Paragrafo 7.3 (UNI EN ISO 6942 Metodo B a 20kW/m ²)	Determinazione della trasmissione del calore radiante (Lettera codice C)	Campione 1 2 3	RHTI24 13.5 s 13.5 s 13.7 s	Level RHTI24 C1 \geq 7.0s C2 \geq 20.0s C3 \geq 50.0s C4 \geq 95.0s
		LEVEL C1		

UNI EN ISO 11611:2008 Paragrafo 6.8 (ISO 9150)	Impatto di schizzi	CLASSE 1 15 gocce di metallo fuso	Classe 1: 15 gocce Classe 2: 25 gocce
UNI EN ISO 11611:2008 Paragrafo 6.10 (UNI EN 1149-2)	Resistenza elettrica verticale	$R = 2.3 \times 10^6 \text{ ohm}$	$R > 10^5 \text{ ohm}$
UNI EN 1149-5:2008 (UNI EN 1149-3)	Metodi di prova per la misurazione dell'attenuazione della carica	Tempo di semiattenuazione della carica: $T_{50} < 0.3 \text{ s}$ Fattore di schermatura: $S = 0.08$	$T_{50} < 4$ $S > 0,2$
